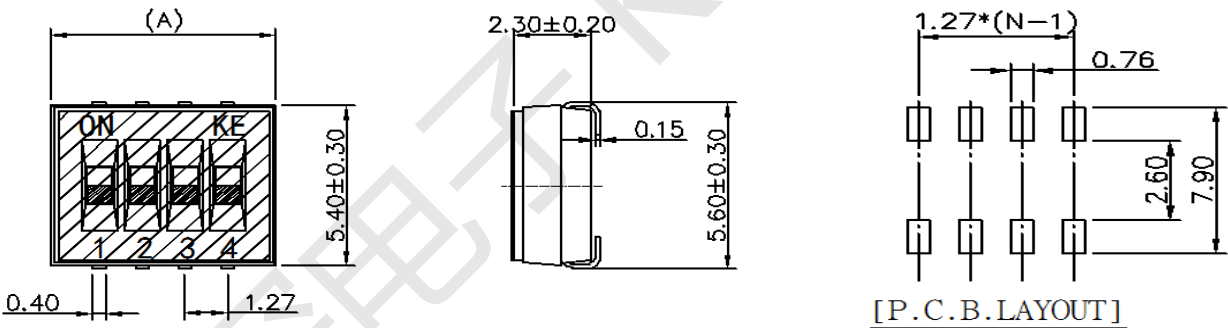
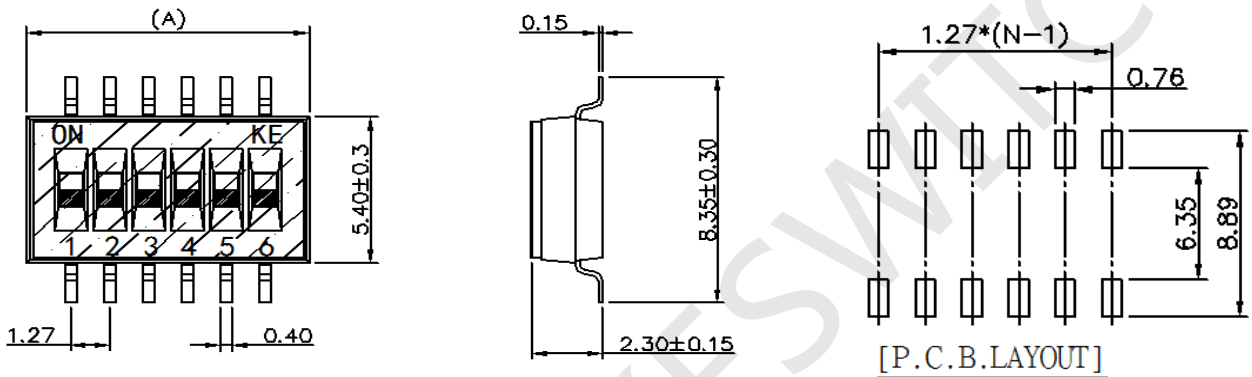




东莞市上顺电子科技有限公司  
 东莞市康深电子科技有限公司  
 Kangshen Electronics technology co.,ltd

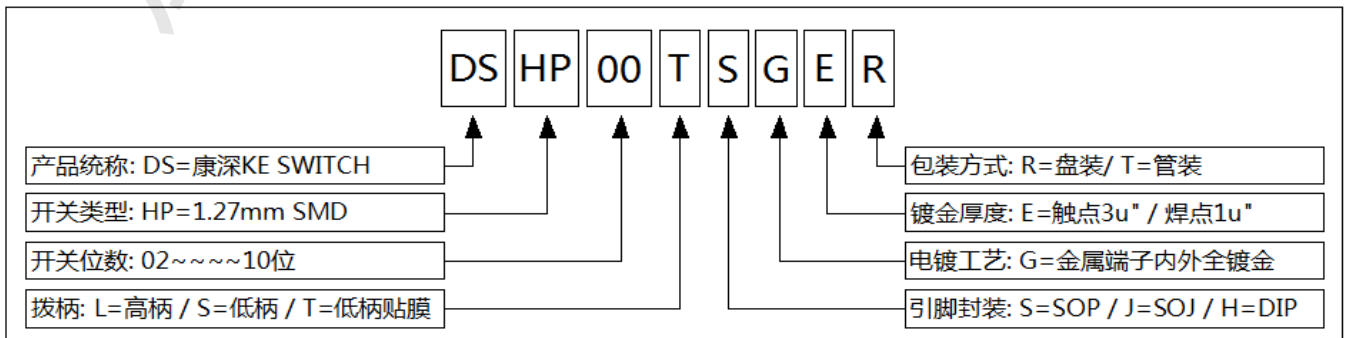
拨码产品规格书

- [1] 适用范围：** 本公司 DSHP 1.27MM 系列 KE 品牌拨码开关产品。
- [2] 产品名称：** KE 拨码开关、指拨开关、编码开关，琴键开关、拨动开关。
- [3] 开关位数：** 1.27MM 系列 有 2、3、4、5、6、8、10 位。
- [4] 产品特点：** 超窄引脚设计，SOP/SOJ 封装，标准镀金接点，全新进口环保耐高温原材料。
- [5] 产品尺寸：** （尺寸仅供参考，以工程图面为准）



开关位数	2 位	3 位	4 位	5 位	6 位	8 位	10 位
DIM(A)mm	4.14	5.41	6.68	7.95	9.22	11.74	14.28

**[6] 产品料号说明：**



**【7】 开关电气性能：**

- 1, 额定电流： 切换电流 25mA at 24VDC, 非切换电流：100mA at 50VDC 。
- 2, 接触阻抗： 100mΩ Max. at initial 。
- 3, 绝缘阻抗： 最小 100 MΩ at 500VDC 60 秒 。
- 4, 耐压值： 500VAC, 2mA at 60 秒 。
- 5, 静电容量： 5Pf Max. at 1MHZ 。

**【8】 开关机械性能：**

- 1, 操作力度： 20~~500 gf 。
- 2, 机械寿命： 1000 次操作 。
- 3, 电路形式： SPST 。
- 4, 工作温度范围： 负 30℃~~~正 85℃ 。
- 5, 储存温度范围： 负 40℃~~~正 85℃ 。
- 6, 开关拨动行程： 0.60 MM 。
- 7, 包装方式： 开关出厂处于“ OFF” 状态，编带包装，2000PCS/盘，外纸箱包装。

**【9】 开关焊接方式：**

- 1, 手工焊: 使用 30 瓦以下烙铁，控制温度在 320±5℃，焊接时间不超过三秒钟。
- 2, 回流焊： 设定最高温区于 255±5℃之间，焊接时间 5 秒钟以内，请于焊接和清洗时将推钮设在"OFF"的位置 。

**【10】 开关使用方式：**

- 1, 对开关操作时，请使用尖嘴镊子或笔尖轻轻拨动拨柄，将拨柄完全至于 ON 端，电路则接通。不可使用类似螺丝刀等大器件对开关进行操作。
- 2, 如需清洗，则清洗前请不要取下胶带，焊接后请至少等待 3 分钟后再清洗 。
- 3, 请使用酒精溶剂作为清洁剂，不可使用其他溶剂或水，不建议使用超声波清洗 。
- 4, 清洗时不要给开关施加外力，每阶段清洗过程 1 分钟以内，整个清洗时间不超过 3 分钟 。
- 5, 请注意不可让任何液体进入开关内部，否则可能导致开关通电性失效 。
- 6, 产品保质期：12 个月 。
- 产品开封后，建议在 3 个月内使用完毕。

**【11】 开关原料材质：**

- 1, 上盖与本体：环保工程塑料 UL94 V0 等级耐高温 PPS 材质，颜色为黑色 。
- 2, 拨柄：环保工程塑料 UL94 V0 等级耐高温尼龙材质，颜色为白色 。
- 3, 弹片与引脚：铜材镀金 。
- 4, 麦拉：环保耐高温材质，颜色为茶色 。

**【12】开关测试条件：**标准测试除非特别规定则必须在温度 5~35℃/相对湿度 45~85% 及 860~1060Hpa 大气压力下进行，通电后功率 25mA, DC24V。

### 1, 电气功能测试：

项次	规格名称	测试条件	标准规格
1.1	接触阻抗	AC 1KHz±200Hz,电压 20mV 以下/电流 50mA 以下, 或者 DC5V 10mA	Max 100mΩ
1.2	绝缘阻抗	电压 DC500V, 60±5 秒, 相邻两个端子之间测定	Min 100MΩ
1.3	耐电压	电压 AC500V ( 50~60Hz, 电流 2mA ) 60±5 秒, 相邻两个端子之间测定	无绝缘破坏现象
1.4	静电容量	1MHz±10KHz 相邻两个端子之间测定	Max 5pF

### 2, 机械功能测试：

项次	规格名称	测试条件	标准规格
2.1	推力	将拨柄向操作方向平行推移	20~500gf
2.2	操作强度	1, 向拨柄操作方向施压 2, 向拨柄横向方压 3, 向拨柄垂直方向施压, 压力强度 1KG 时间 15 秒	端子无严重松脱弯曲或机械异常, 四项电气性能符合
2.3	耐震性	震动周波数: 10~55Hz, 震动幅度: 1.5MM, 震动周期: 10~55~10 ( Hz ) 60±秒 震动方向: 拨柄操作方向、横向、垂直三种方向, 试验时间: 各 2 小时 ( 共 6 小时 )	无外观及构造异常, 四项电气性能符合, 推力: 20~500gf
2.4	著锡性	焊接温度: 255±5℃ 浸渍时间: 3±0.5 秒	浸渍部分, 著锡率 75%以上
2.5	耐焊性	1, 手工焊: 使用 30 瓦以下烙铁, 控制温度在摄氏 320 度, 焊接时间每 3 秒以内。 2, 自动焊接: 设定最高温区于 255±5℃之间, 焊接时间 5 秒钟以内。	无外观及构造异常, 无绝缘破坏, 四项电气性能符合, 推力: 20~500gf

**3, 开关耐候性测试 :**

项次	规格名称	测试条件	标准规格
3.1	耐寒性	将开关放置于温度 $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境中 250 小时后,再放置于常温常湿中 1 小时,并于 1 小时内测定 (开关于水滴去除状态)	无外观及构造异常,无绝缘破坏,四项电气性能符合,推力: 20~500gf(允许误差 30%以内)
3.2	耐热性	将开关放置于温度 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 的环境中 250 小时后,再放置于常温常湿中 1 小时,并于 1 小时内测定	无外观及构造异常,无绝缘破坏,四项电气性能符合,推力: 20~500gf(允许误差 30%以内)
3.3	耐湿性	将开关放置于温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ /相对湿度 90~95% 的环境中 250 小时后,再放置于常温常湿中 1 小时,并于 1 小时内测定 (开关于水滴去除状态)	无外观及构造异常,无绝缘破坏,四项电气性能符合,推力: 20~500gf(允许误差 30%以内)
3.4	盐雾试验	温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 盐水浓度 $5 \pm 1\%$ (重量比) 恒温槽内放置 $48 \pm 1$ 小时试验后以清水冲洗	无外观异常,金属表面无锈蚀现象

**4, 开关耐久性测试 :**

项次	规格名称	测试条件	标准规格
4.1	无负载 寿命测试	每分钟 15~20 次 连续 ON~~OFF 之间来回动作 2000 次	无外观及构造异常,四项电气性能符合,推力: 20~500gf(允许误差 30%以内)
4.2	有负载 寿命测试	DC24V 25mA 每分钟 15~20 次 连续 ON~~OFF 之间来回动作 1000 次	无外观及构造异常,四项电气性能符合,推力: 20~500gf(允许误差 30%以内)

备注: 本技术文件属于本公司智慧财产, 仅可用于客户对本公司产品之承认, 未经许可, 不得转发第三方或修改文件内容。  
如需联络本公司请致电: 0769-82632702 或发邮件: dkg@keswitch.cn